

# TECNO



## REFRIGERADOR TECNO PROFESSIONAL DUO TR44BX

TENSÃO 220 V

REFRIGERADOR DE EMBUTIR E DE PISO TECNO PROFESSIONAL DUO TR44BX

Bottom freezer de 152 cm em aço inox escovado anti-manchas com robustos puxadores tubulares que proporciona uma perfeita integração no piso ou embutido nos móveis de sua cozinha planejada, sem necessitar de frestas de ventilação.

O refrigerador Duo TR44BX compõe elegantes conjuntos com os demais produtos da linha Professional com os mesmos puxadores tubulares em aço inox escovado.

Oferece preciso controle de temperatura em graus Celsius que conserva melhor e por mais tempo o sabor e os nutrientes dos alimentos refrigerados e congelados.

Possui amplo e requintado interior de 890 litros e eficiente iluminação com LEDs Smart Light no compartimento refrigerado que não geram calor.

Seu compressor com tecnologia Inverter oferece baixos nível de ruído de 45 dB e de consumo de energia de 67 kWh por mês.

Sua função Super Freeze de congelamento rápido a - 23 °C por 180 minutos proporciona uma melhor conservação do sabor, aroma, textura e nutrientes ao congelar alimentos frescos em ambos os freezers.

Já a função Super Cool conserva melhor e por mais tempo os alimentos colocados em temperatura ambiente no refrigerador por resfriá-los à 0 °C por 150 minutos em ambos os compartimentos refrigerados.

Seus amplos freezers com 2 gavetas possuem capacidade total de 188 litros e 2 ice makers automáticos que produzem juntos 2,6 Kg de gelo por dia e armazenam 7 Kg de gelo em suas bandejas coletoras.

Elegantes racks de bebidas cromados armazenam 6 grandes garrafas como as de vinho, liberando mais espaço nas prateleiras das portas para as bebidas de consumo mais frequente.

Os painéis de controle na parte superior acionados por toque informam e controlam todas as funções e indicam por autodiagnóstico qualquer situação anormal do produto.

As 8 robustas prateleiras em vidro com frisos cromados oferecem espaço para todos os tamanhos de alimentos nos compartimentos refrigerados.

Em suas portas estão disponíveis amplas prateleiras para acomodar facilmente grandes e numerosos recipientes de bebidas e molhos.

Produto certificado pelo INMETRO para funcionamento com as condições de temperatura e energia do Brasil.

## A TECNO

Marca criada em 2009 pela Lofra Sud America é reconhecida por oferecer eletrodomésticos com características técnicas especiais. Eles são desenvolvidos para atender as necessidades específicas dos amantes da arte culinária no Brasil.

Suas 3 linhas completas de produtos são compostas por refrigeradores, adegas, cervejeira, frigobar, fornos de embutir, fornos combinados com micro-ondas, gavetas aquecidas, cooktops a gás e a indução, coifas de parede e de ilha.

Os produtos TECNO são uma das melhores escolhas dos aficionados da culinária e gastronomia refinadas que buscam produtos a altura de suas elevadas expectativas.

## DIFERENCIAIS

## Performance



### Ice Makers Automáticos

Equipam os dois freezers e produzem juntos em média 2,6 Kg de gelo a cada 24 horas mantendo suas gavetas de gelo sempre abastecidas. Suas amplas gavetas armazenam 7 Kg de gelo no total.

### Função Super Freeze

Congela os alimentos 20% mais rápido a  $-23^{\circ}\text{C}$  em 180 minutos para uma melhor conservação de seus nutrientes, sabores, aromas e texturas. Disponível em ambos os freezers.



### Super Cool

Função que conserva melhor o sabor e os nutrientes dos alimentos colocados em temperatura ambiente no refrigerador, resfriando-os rapidamente à  $0^{\circ}\text{C}$  por 150 minutos nos seus dois compartimentos refrigerados.

### 2 Sistemas de Refrigeração Independentes

Compartimentos refrigerados e dos freezers funcionam de forma independente, evitando que o ar seco do freezer resseque e danifique os alimentos do refrigerador. Evita também a transferência de odores do freezer para o refrigerador.



### A +++ em Consumo de Energia

Pontuação máxima por consumir em média 30% menos energia comparado aos demais refrigeradores. Consumo de apenas 67 kW/h por mês.

## Compressores Inverter de Velocidades Variáveis

O sistema eletrônico INVERTER realiza automaticamente ajustes nas rotações dos 2 compressores que proporciona alta performance de funcionamento com baixo consumo de energia de apenas 67 kW/h por mês. Seu baixo nível de ruído de 45 dB é ideal para uso em ambientes de cozinhas integradas.



## Beleza

---



### Aplicação Embutido ou no Piso

Proporciona uma refinada integração com seu projeto de cozinha sem frestas de ventilação ao ser aplicado em Um elegante rodapé metálico acompanha o produto. um nicho.

## Compõe Conjuntos

Com os demais produtos da linha Tecno Professional com o mesmo design e puxadores tubulares em inox escovado, formando uma cozinha completa.



### Painéis Internos em Inox

Elegante acabamento em aço com a marca Tecno estampada, aplicados na parte traseira de ambos os compartimentos refrigerados.

## Puxadores Tubulares

Com elegante design ergonômico em aço escovado da linha Tecno Professional.





### Aço Inox Anti-manchas

Possui uma proteção sobre as portas que evita marcas de dedo e manchas, proporcionando maior beleza e durabilidade.

### Iluminação por LEDs

Presentes nos compartimentos refrigerados, proporcionam uma sofisticada e uniforme iluminação interna dos alimentos sem gerar calor.



## Praticidade

---



### Freezers de Gaveta

Seus amplos compartimentos internos oferecem mais espaço com uma melhor visualização e organização dos alimentos. As gavetas superiores podem ser removidas para acomodar melhor grandes alimentos.

### Amplas Prateleiras nas Portas

Armazenam facilmente grandes e numerosos recipientes de bebidas, laticínios e molhos.



### Racks de Bebidas em Aço Cromado

Armazenam com elegância 3 grandes garrafas como as de vinho em cada compartimento refrigerado liberando mais espaço nas prateleiras das portas para as bebidas de consumo mais frequente.

## Funcionamento Silencioso

Equipado com eficiente sistema de ventilação e compressor que oferecem baixo nível de ruído de 45 dB, indispensável para cozinhas integradas à outros ambientes.



## Painéis Digitais Touch

Elegantes, sem frestas e todos acionados por toque. Facilmente apresentam e controlam todas as funções do refrigerador no topo dos compartimentos refrigerados.

## Prateleiras Internas em Vidro

Suportam grandes pesos, resfriam mais rapidamente e acomodam alimentos de amplos tamanhos e formas no refrigerador.



## Autodiagnóstico

Indica no painel qualquer situação anormal no refrigerador através de códigos.

## Segurança

---



## Alarme de Portas e Gavetas Abertas

Aciona alarme sonoro em casos de esquecimento ou mau fechamento se portas ou gavetas permanecem abertas por mais de um minuto, garantindo uma melhor conservação dos alimentos.

## 2 Anos de Garantia

Contra defeitos de fabricação.





Produto certificado pelo INMETRO

Funcionamento testado e aprovado para uso nas condições de energia e temperatura do Brasil.

Produto com certificação RoHS

Elimina a utilização de substâncias perigosas na fabricação dos produtos TECNO, tais como o chumbo, mercúrio, cádmio e certos tipos de cromo e bifenil.



Gás Ecológico R600a

Utiliza fluído refrigerante que não agride a camada de ozônio, tecnologia e inovação pensadas no meio ambiente.

## ESPECIFICAÇÕES

### DIMENSÕES

---

#### Dimensões com Embalagem:

Peso	202.00 Kg
Profundidade	775 mm (cada lado do refrigerador)
Altura	1820 mm (cada lado do refrigerador)
Largura	820 mm (cada lado do refrigerador)

#### Dimensões sem Embalagem:

Peso	184.00 Kg
Profundidade	742 mm (sem puxador)
Altura	1780 mm
Largura	1520 mm

## PRODUTO

---

Cor	portas aço inox escovado.
Garantia	1 ano. O 2º ano de garantia é obtido gratuitamente através do preenchimento do formulário de extensão de garantia TECNO.
Aplicação	de piso e de embutir.
Capacidade do refrigerador	698 litros.
Capacidade do freezer	188 litros.
Capacidade total	890 litros.
Temperatura do refrigerador	de 2 °C a 8 °C.
Temperatura do freezer	de -15 °C a -23 °C.
Posição de abertura das portas	não reversível.
Compressor Inverter de velocidade variável	2 unidades.
Nível de ruído	45 dB

## INSTALAÇÃO

---

Tensão	220 V
Plugue	com 3 pinos redondos 10 A (uma tomada para cada lado do refrigerador).
Corrente	1,2 A (para cada lado do refrigerador)
Consumo de energia	67 kWh por mês.
Classificação de eficiência energética INMETRO	A+++
Pés niveladores frontais e rodízios traseiros	permite movimentar e nivelar o refrigerador nas mais diversas superfícies.

# Grupo Tecno

Distribuidor oficial LOFRA, Bertazzoni, Tecno e Elica no Brasil.

**LOFRA®**

**BERTAZZONI**

**TECNO**

**elica**

SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CONSUMIDOR

**0800 041 5757**

VENDAS DIRETAS AO CONSUMIDOR

**0800 757 5757**

Rua Tomazina, 79 - Pinhas, PR - CEP 83325-040

CNPJ: 03624173/0001-79